

Schraubensichern		222	<b>Schraubensicherung niedrigfest</b> Kann mit normalem Werkzeug wieder gelöst werden. Geeignet für die Anwendung an Gewinden die bei der Demontage brechen könnten. z.B. Für Stellschrauben, Schrauben an Wartungsöffnungen, etc. P1 NSF Reg. No.: 123002	Gewindegröße	Festigkeit	Temperaturbereich	
<b>Praktische Hinweise:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Gewinde vor dem Auftragen der Schraubensicherung mit Loctite® 7063 reinigen</li> <li>Bei der Verarbeitung unter 5 °C, Oberflächen mit Loctite® 7649 Aktivator vorbehandeln</li> </ul>	243	<b>Schraubensicherung mittelfest</b> Ist mit normalem Werkzeug noch demontierbar. Geringfügig öltolerant. Geeignet für alle Gewindeverbindungen aus Metall. Verhindert Losdrehen durch Vibration. z.B. An Getrieben, Motoren, etc. P1 NSF Reg. No.: 123000; Zertifiziert nach ANSI/NSF Standard 61	Gewindegröße	Festigkeit	Temperaturbereich		
	2701	<b>Schraubensicherung hochfest</b> Geeignet für alle Gewindeverbindungen aus Metall, inklusive passive Materialien. Ideal für stark vibrations- und schlagbeanspruchte Gewindeverbindungen. z.B. Stehbolzen an Motoren oder Pumpen.	Gewindegröße	Festigkeit	Temperaturbereich		
	278	<b>Schraubensicherung hochfest</b> Für Anwendungen auf inaktiven Substraten geeignet, wie beschichtete oder plattierte Oberflächen und/oder für Anwendungen, bei denen erhöhte Temperaturbeständigkeit benötigt wird. Geprüft gemäß ISO 10964	Gewindegröße	Festigkeit	Temperaturbereich		

Gewindedichten		542	<b>Hydraulikdichtung</b> Empfohlen für hochbelastete Feingewindeverbindungen aus Metall an Hydraulik- und Pneumatikanlagen sowie generell für kleine Fittings. DVGW-Freigabe <th>Gewindegröße</th> <th>Demontage-Festigkeit</th> <th>Temperaturbereich</th> <th></th>	Gewindegröße	Demontage-Festigkeit	Temperaturbereich	
<b>Praktische Hinweise:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Oberflächen mit Loctite® 7063 reinigen</li> <li>Bei der Verarbeitung unter 5 °C, Oberflächen mit Loctite® 7649 Aktivator vorbehandeln</li> </ul>	577	<b>Gewindedichtung mittelfest</b> Geeignet für Metallgewinde u.a. für Anwendungen bei niedrigen Temperaturen z.B. Für Wartungsarbeiten im Außenbereich von Industrieanlagen, etc. P1 NSF Reg. No.: 123001	Gewindegröße	Demontage-Festigkeit	Temperaturbereich		
	55	<b>Gewindedichtfaden</b> Ersetzt Hanf, Pasten und PTFE-Bänder. Zur Anwendung an Kunststoff- und Metallgewinden, speziell für den Heizungs- und Sanitärbereich. Zertifiziert nach ANSI/NSF Standard 61	Gewindegröße	Demontage-Festigkeit	Temperaturbereich		

Flächendichten		510	<b>Flächendichtung hochfest</b> Ist thixotrop und kann auf vertikale Flächen aufgetragen werden, ohne zu tropfen oder zu verlaufen. Empfohlen zum Dichten steifer Flansche. z.B. In Pumpen, Getrieben und Motorblöcken P1 NSF Reg. No.: 123007 <th>Flanschtyp</th> <th>Ölbeständig</th> <th>Temperaturbereich</th> <th></th>	Flanschtyp	Ölbeständig	Temperaturbereich	
<b>Praktische Hinweise:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Dichtungsreste mit Loctite® 7200 Kleb- und Dichtstoffentferner beseitigen</li> <li>Oberflächen mit Loctite® 7063 reinigen</li> <li>Flansche bald möglichst festziehen</li> <li>Bei Demontage: Bei schwer lösbaren Verbindungen Gummihammer benutzen und Teile vor der Wiederverwendung reinigen</li> </ul>	518	<b>Flächendichtung elastisch</b> Ideal für Überkopf-Arbeiten sowie an senkrechten Flächen geeignet (tropft nicht). Empfohlen für verwindungssteife Metall- und Aluminiumflansche P1 NSF Reg. No.: 123758	Flanschtyp	Ölbeständig	Temperaturbereich		
	574	<b>Schnellhärtende Flächendichtung</b> Geeignet für verwindungssteife Metallflansche. z.B. Gußgehäuse, Pumpen, Getriebeflanschen, Motor und Differentialgehäusedeckeln, etc.	Flanschtyp	Ölbeständig	Temperaturbereich		
	5203	<b>Flächendichtung</b> Leicht demontierbar, kann als Film abgezogen werden. Schnelle Aushärtung. Besonders geeignet für große und breite Flansche.	Flanschtyp	Ölbeständig	Temperaturbereich		
	5910	<b>Dauerelastische Flächendichtung</b> Hohe Vibrationsbeständigkeit. Hervorragende Ölbeständigkeit. Zum Ersatz von Feststoffdichtungen an verwindungssteifen oder flexiblen Flanschen, Gehäusedeckeln, etc. Kann auch an Kunststoffteilen angewendet werden.	Flanschtyp	Ölbeständig	Temperaturbereich		

Fügeverbindungen		603	<b>Fügeverbindung hochfest</b> Zur Befestigung zylindrischer Teile mit geringen Spaltmaßen (bis 0,1 mm Spalt). Besonders geeignet zur Lagerbefestigung. Toleriert geringe ölarartige Verschmutzungen. Getestet und empfohlen von führenden Wälzlagerherstellern. P1 NSF Reg. No.: 123003 <th>Festigkeit</th> <th>Klebspalt</th> <th>Temperaturbereich</th> <th></th>	Festigkeit	Klebspalt	Temperaturbereich	
<b>Praktische Hinweise:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Oberflächen mit Loctite® 7063 reinigen</li> <li>Bei Verwendung unter 5 °C mit Loctite® 7649 besprühen. (Ausnahme: Kupferhaltige Oberflächen)</li> <li>Rückstände von Waschlaugen und Schneidölen mit heißem Wasser entfernen</li> <li>Bei Demontage den Bereich auf 250 °C erwärmen und im erwärmten Zustand demontieren</li> </ul>	620	<b>Fügeprodukt hitzefest</b> Besonders geeignet für Anwendungen, bei denen eine Temperaturbeständigkeit bis 230°C gefordert wird. z.B. Befestigen von Passstiften oder von Gleitbuchsen in Pumpengehäuse	Festigkeit	Klebspalt	Temperaturbereich		
	638	<b>Fügeverbindung hochfest</b> Großes Spaltfüllvermögen. Zur Verklebung von Teilen, die in Getrieben, an Flaschenzügen oder ähnlichen Anwendungen eingesetzt werden. Mit KTW-Empfehlung für Kalt- und Warmwasser. P1 NSF Reg. No.: 123010; WRC Approval 9909511	Festigkeit	Klebspalt	Temperaturbereich		
	641	<b>Fügeverbindung mittelfest</b> Empfohlen für zylindrische Teile die kontinuierlich gewartet und ggf. demontiert werden müssen. z.B. Befestigung von Lagern auf Wellen oder in Lagergehäusen	Festigkeit	Klebspalt	Temperaturbereich		
	648	<b>Fügeverbindung hochfest</b> Universelles Fügeprodukt mit gutem Spaltfüllvermögen, schneller Handfestigkeit und ausgezeichneter Temperaturbeständigkeit. z.B. Zur Befestigung von Lagern, Wellen, etc.	Festigkeit	Klebspalt	Temperaturbereich		

Schmierstoffe		8009	<b>Metallfreies Anti-Seize</b> Für langanhaltende Anti-Seize-Schmierungen auf allen Metallen, auch Edelstahl und Titan. <th>Farbe</th> <th>N.L.G.I Konsistenz-Klasse</th> <th>Temperaturbereich</th> <th></th>	Farbe	N.L.G.I Konsistenz-Klasse	Temperaturbereich	
<b>Praktische Hinweise:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Oberflächen mit Loctite® 7063 reinigen</li> </ul>	8101	<b>Kettenschmierstoff</b> Wasserfester Schmierstoff mit sehr guten Haften Eigenschaften. Für offene Gleitstellen, wie Kettentriebe, offene Getriebe und freiliegende Drahtseile aller Art.	Farbe	N.L.G.I Konsistenz-Klasse	Temperaturbereich		
	8150 8151	<b>8150 Dose</b> <b>8151 Spraydose</b> Anti-Seize auf Aluminium Basis für Schrauben, Muttern, Rohre, Wärmetauscher, etc.	Farbe	N.L.G.I Konsistenz-Klasse	Temperaturbereich		
	8192	<b>PTFE Trockenschmierstoff</b> Trockenschmierstoff mit Lebensmittelfreigabe. Freigabe der Guide CNERNA 1992. Ideal für die Anwendung an Rollschienen und Förderbändern. H2 NSF Reg. No.: 122980	Farbe	N.L.G.I Konsistenz-Klasse	Temperaturbereich		

Sofortklebstoffe		401	<b>Universal-Sofortklebstoff</b> Klebt nahezu alle Materialien wie Kunststoffe, Elastomere, Metalle, Papier, Karton, Holz. P1 NSF Reg. No.: 123011 <th>Handfestigkeit ca.</th> <th>Klebspalt</th> <th>Temperaturbereich</th> <th></th>	Handfestigkeit ca.	Klebspalt	Temperaturbereich	
<b>Praktische Hinweise:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Oberflächen mit Loctite® 7063 reinigen</li> <li>Wo erforderlich einmalig Loctite® 770 Primer auftragen</li> <li>Wo erforderlich Loctite® 7458 Aktivator auf eine Klebefläche auftragen</li> </ul>	406	<b>Sofortklebstoff</b> Speziell für Kunststoffe wie ABS, PVC, PA, etc.	Handfestigkeit ca.	Klebspalt	Temperaturbereich		
	435 438	<b>435 (transparent) / 438 (schwarz)</b> Schnell härtender Klebstoff mit niedriger Viskosität. Hohe Beständigkeit gegen Schlag- und Stoßbelastungen, gute Chemikalien- und Feuchtigkeitsbeständigkeit. Für poröse und saugende Materialien sowie saure Oberflächen.	Handfestigkeit ca.	Klebspalt	Temperaturbereich		
	454	<b>Universal Sofortklebstoff Gel</b> Für die Anwendung an vertikalen Flächen oder für Überkopf-Anwendungen. Zur Klebung von Metallen, Verbundmaterialien, Holz, Kork, Schaumstoff, Leder, Pappe, Papier und Keramik. P1 NSF Reg. No.: 123009	Handfestigkeit ca.	Klebspalt	Temperaturbereich		
	480	<b>Sofortklebstoff</b> Schwarzer, schlagzäher Sofortklebstoff. Beste Beständigkeit gegen Scher- und Stoßbelastung. Zur Klebung von Metall/Metall und Metall/Gummi.	Handfestigkeit ca.	Klebspalt	Temperaturbereich		

Dauerelastisches Kleben und Dichten		5366 5367 5368	<b>Dauerelastischer Kleb- und Dichtstoff (Silikon)</b> Härtet zu einem dauerelastischen Gummi aus. Empfohlen zum Kleben, Dichten und zum Schutz von Teilen die Vibrationen ausgesetzt sind. Geeignet für Glas, Metalle, Keramik, Verbundwerkstoffe sowie die meisten Kunststoffe. (5366-transparent, 5367-weiß, 5368-schwarz) <th>Hautbildungszeit ca.</th> <th>Klebspalt</th> <th>Temperaturbereich</th> <th></th>	Hautbildungszeit ca.	Klebspalt	Temperaturbereich	
<b>Praktische Hinweise:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Oberflächen mit Loctite® 7063 reinigen</li> <li>Teile montieren bevor sich auf dem Klebstoff eine Haut bildet</li> </ul>	5375	<b>Dauerelastischer Kleb- und Dichtstoff (Silikon)</b> Korrosions- und geruchsarmer, dauerelastischer Kleb- und Dichtstoff, transparent. Für fast alle Materialien geeignet.	Hautbildungszeit ca.	Klebspalt	Temperaturbereich		
	5399	<b>Dauerelastischer Kleb- und Dichtstoff (Silikon)</b> Hochtemperaturbeständig bis max. 350 °C. Geeignet zum Kleben und Dichten von Glas, Metall und Keramik. z.B. Industrieöfen, Kaminen, Elektrogeräten und Ventilationssystemen	Hautbildungszeit ca.	Klebspalt	Temperaturbereich		

Konstruktionskleber		330/ 7388	<b>Multi-Bond® Set</b> Zwei Komponenten, kein Mischen, schnelle Aushärtung, schlagzäher Klebstoff mit guter Schlagfestigkeit. Geeignet für verschiedene Kunststoffe, inklusive Kunststoffe wie PC, PVC, PF und Acrylglass. Härtet in Verbindung mit Aktivator Loctite® 7388. Loctite® 330: P1 NSF Reg. No.: 123005 <th>Handfestigkeit ca.</th> <th>Klebspalt</th> <th>Temperaturbereich</th> <th></th>	Handfestigkeit ca.	Klebspalt	Temperaturbereich	
<b>Praktische Hinweise:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Oberflächen mit Loctite® 7063 reinigen</li> <li>Teile sofort montieren</li> <li>Teile während des Aushärtevorgangs fixieren</li> <li>Vor Belastung vollständig aushärten lassen</li> </ul>	3430 A&B	<b>5-Minuten Epoxid-Klebstoff</b> Für Anwendungen, die eine optisch transparente Verklebung benötigen. Ideal zum Kleben von Glas, Dekorverkleidungen und Displays, etc..	Handfestigkeit ca.	Klebspalt	Temperaturbereich		
	9466 A&B	<b>Schlagzäher Epoxid-Klebstoff</b> Ideal für Anwendungen, die eine lange offene Zeit und hohe Klebfestigkeit erfordern. Hervorragend für eine Vielzahl von Materialien geeignet. z.B. Metalle, Keramik und die meisten Kunststoffe	Handfestigkeit ca.	Klebspalt	Temperaturbereich		

Metallgefüllte Epoxid-Klebstoffe		3463	<b>Metal Magic Steel™ Stick</b> Der schnellhärtende 2K Epoxid-Knetmasse eignet sich für Notfallreparaturen an Metallteilen. z.B. Zum Abdichten undichten Behälter und Rohre, Auffüllen zu großer Gewindebohrungen, Glätten von Schweißnähten und Reparieren kleiner Risse in Gehäusen. <th>Handfestigkeit ca.</th> <th>Viskosität</th> <th>Temperaturbereich</th> <th></th>	Handfestigkeit ca.	Viskosität	Temperaturbereich	
<b>Praktische Hinweise:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Oberflächen mit Loctite® 7063 reinigen</li> <li>Teile sofort montieren</li> <li>Teile während des Aushärtevorgangs fixieren</li> <li>Vor Belastung vollständig aushärten lassen</li> </ul>	3450 A&B	<b>5-Minuten Epoxid-Klebstoff</b> Eignet sich für Spaltreparaturen und -füllungen. Ideal zum Kleben und Füllen beschädigter Bauteile.	Handfestigkeit ca.	Viskosität	Temperaturbereich		
	3479 A&B	<b>Metal Set HTA</b> Ein Alu-Oxyd-Gefüllter 2K Epoxid-Klebstoff für die Reparatur und Nachbildung verschlissener Metallteile bei hohen Betriebstemperaturen.	Handfestigkeit ca.	Viskosität	Temperaturbereich		

Reiniger		7063	<b>Schnellreiniger</b> Zur Teilereinigung vor dem Auftragen von Kleb- und Dichtstoffen. Lüftet schnell und rückstandsfrei ab. Entfernt Öle, Fette und Schmutz von Metall- und den meisten Kunststoffoberflächen. <th></th>	
<b>Praktische Hinweise:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Universalreiniger/Flächenreiniger: Zum Entfernen von grobem Schmutz</li> <li>Teilerreiniger: Als Vorbehandlung zum Kleben</li> <li>Handreiniger: Zur gründlichen Handreinigung</li> </ul>	7200	<b>Kleb- und Dichtstoffentferner</b> Entfernt ausgehärtete Dichtungen und Klebstoffe von den meisten Oberflächen innerhalb von 10 - 15 Minuten. Ersetzt die mechanische Behandlung, die oft zu Beschädigungen der Flächen führt. Zur besseren Haftung die Teile anschließend mit Loctite® 7063 reinigen.		
	7840	<b>Universalreiniger</b> Biologisch abbaubar, lösemittelfrei, ungiftig und nicht brennbar, mit Wasser verdünnbar. Entfernt Fett, Öl, Schneideöl und Werkstattdschmutz. Zur besseren Haftung der Produkte reinigen Sie bitte die Teile vorher mit Loctite® 7063.		
	7850	<b>Handreiniger</b> Natürlicher Handreiniger, mineralölfrei, mit wichtigen Hautpflegesubstanzen. Ohne Wasser verwendbar. Entfernt festsetzenden Schmutz, Fett und Öl. Angenehmer Geruch. Dermatologisch getestet. Biologisch abbaubar.		

Oberflächenvorbereitung		7458	<b>Aktivator</b> Minimiertes Ausblühen nach dem Aushärten von Sofortklebstoffen. Geruchsarm. Empfohlen für alle Einsatzbereiche, in denen eine schnelle Überschuss-Aushärtung erforderlich ist. <th></th>	
<b>Praktische Hinweise:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Oberflächen mit Loctite® 7063 reinigen</li> <li>Teile sofort montieren</li> <li>Teile während des Aushärtevorgangs fixieren</li> <li>Vor Belastung vollständig aushärten lassen</li> </ul>	7649	<b>Aktivator</b> Zur besonders starken Beschleunigung der Aushärtung bei anaeroben Kleb- und Dichtstoffen. Zur Unterstützung der Aushärtung bei 5 - 15 °C.		
	770	<b>Primer</b> Primer zur Anwendung mit Loctite® Sofortklebstoffen. Speziell geeignet für die Verklebung von schwer klebbaren Kunststoffen wie PE, PP, Silikon, PTFE, etc.		