

Schraubensichern								
Praktische Hinweise: <ul style="list-style-type: none"> Gewinde vor dem Auftragen der Schraubensicherung mit Loctite® 7063 reinigen Bei der Verarbeitung unter 5 °C, Oberflächen mit Loctite® 7649 Aktivator vorbehandeln 	222	Schraubensicherung niedrigfest Kann mit normalem Werkzeug wieder gelöst werden. Geeignet für die Anwendung an Gewinden die bei der Demontage brechen könnten. z.B. Für Stellschrauben, Schrauben an Wartungsöffnungen, etc. P1 NSF Reg. No.: 123002	Gewindegröße	Festigkeit	Temperaturbereich			
	243	Schraubensicherung mittelfest Ist mit normalem Werkzeug noch demontierbar. Geringfügig öltolerant. Geeignet für alle Gewindeverbindungen aus Metall. Verhindert Losdrehen durch Vibration. z.B. An Getrieben, Motoren, etc. P1 NSF Reg. No.: 123000; Zertifiziert nach ANSI/NSF Standard 61	Gewindegröße	Festigkeit	Temperaturbereich			
	2701	Schraubensicherung hochfest Geeignet für alle Gewindeverbindungen aus Metall, inklusive passive Materialien. Ideal für stark vibrations- und schlagbeanspruchte Gewindeverbindungen. z.B. Stehbolzen an Motoren oder Pumpen.	Gewindegröße	Festigkeit	Temperaturbereich			
	278	Schraubensicherung hochfest Für Anwendungen auf inaktiven Substraten geeignet, wie beschichtete oder plattierte Oberflächen und/oder für Anwendungen, bei denen erhöhte Temperaturbeständigkeit benötigt wird. Geprüft gemäß ISO 10964	Gewindegröße	Festigkeit	Temperaturbereich			

Gewindedichten								
Praktische Hinweise: <ul style="list-style-type: none"> Oberflächen mit Loctite® 7063 reinigen Bei der Verarbeitung unter 5 °C, Oberflächen mit Loctite® 7649 Aktivator vorbehandeln 	542	Hydraulikdichtung Empfohlen für hochbelastete Feingewindeverbindungen aus Metall an Hydraulik- und Pneumatikanlagen sowie generell für kleine Fittings. DVGW-Freigabe	Gewindegröße	Demontage-Festigkeit	Temperaturbereich			
	577	Gewindedichtung mittelfest Geeignet für Metallgewinde u.a. für Anwendungen bei niedrigen Temperaturen z.B. Für Wartungsarbeiten im Außenbereich von Industrieanlagen, etc. P1 NSF Reg. No.: 123001	Gewindegröße	Demontage-Festigkeit	Temperaturbereich			
	55	Gewindedichtfaden Ersetzt Hanf, Pasten und PTFE-Bänder. Zur Anwendung an Kunststoff- und Metallgewinden, speziell für den Heizungs- und Sanitärbereich. Zertifiziert nach ANSI/NSF Standard 61	Gewindegröße	Demontage-Festigkeit	Temperaturbereich			

Flächendichten								
Praktische Hinweise: <ul style="list-style-type: none"> Dichtungsreste mit Loctite® 7200 Kleb- und Dichtstoffentferner beseitigen Oberflächen mit Loctite® 7063 reinigen Flansche bald möglichst festziehen Bei Demontage: Bei schwer lösbaren Verbindungen Gummihammer benutzen und Teile vor der Wiederverwendung reinigen 	510	Flächendichtung hochfest Ist thixotrop und kann auf vertikale Flächen aufgetragen werden, ohne zu tropfen oder zu verlaufen. Empfohlen zum Dichten steifer Flansche. z.B. In Pumpen, Getrieben und Motorblöcken P1 NSF Reg. No.: 123007	Flanschtyp	Ölbeständig	Temperaturbereich			
	518	Flächendichtung elastisch Ideal für Überkopf-Arbeiten sowie an senkrechten Flächen geeignet (tropft nicht). Empfohlen für verwindungssteife Metall- und Aluminiumflansche P1 NSF Reg. No.: 123758	Flanschtyp	Ölbeständig	Temperaturbereich			
	574	Schnellhärtende Flächendichtung Geeignet für verwindungssteife Metallflansche. z.B. Gußgehäuse, Pumpen, Getriebeflanschen, Motor und Differentialgehäusedeckeln, etc.	Flanschtyp	Ölbeständig	Temperaturbereich			
	5203	Flächendichtung Leicht demontierbar, kann als Film abgezogen werden. Schnelle Aushärtung. Besonders geeignet für große und breite Flansche.	Flanschtyp	Ölbeständig	Temperaturbereich			
	5910	Dauerelastische Flächendichtung Hohe Vibrationsbeständigkeit. Hervorragende Ölbeständigkeit. Zum Ersatz von Feststoffdichtungen an verwindungssteifen oder flexiblen Flanschen, Gehäusedeckeln, etc. Kann auch an Kunststoffteilen angewendet werden.	Flanschtyp	Ölbeständig	Temperaturbereich			

Fügeverbindungen								
Praktische Hinweise: <ul style="list-style-type: none"> Oberflächen mit Loctite® 7063 reinigen Bei Verwendung unter 5 °C mit Loctite® 7649 besprühen. (Ausnahme: Kupferhältige Oberflächen) Rückstände von Waschlauge und Schneidölen mit heißem Wasser entfernen Bei Demontage den Bereich auf 250 °C erwärmen und im erwärmten Zustand demontieren 	603	Fügeverbindung hochfest Zur Befestigung zylindrischer Teile mit geringen Spaltmaßen (bis 0,1 mm Spalt). Besonders geeignet zur Lagerbefestigung. Toleriert geringe ölarartige Verschmutzungen. Getestet und empfohlen von führenden Wälzlagerherstellern. P1 NSF Reg. No.: 123003	Festigkeit	Klebspalt	Temperaturbereich			
	620	Fügeprodukt hitzefest Besonders geeignet für Anwendungen, bei denen eine Temperaturbeständigkeit bis 230°C gefordert wird. z.B. Befestigen von Passstiften oder von Gleitbuchsen in Pumpengehäuse	Festigkeit	Klebspalt	Temperaturbereich			
	638	Fügeverbindung hochfest Großes Spaltfüllvermögen. Zur Verklebung von Teilen, die in Getrieben, an Flaschenzügen oder ähnlichen Anwendungen eingesetzt werden. Mit KTW-Empfehlung für Kalt- und Warmwasser. P1 NSF Reg. No.: 123010; WRC Approval 9909511	Festigkeit	Klebspalt	Temperaturbereich			
	641	Fügeverbindung mittelfest Empfohlen für zylindrische Teile die kontinuierlich gewartet und ggf. demontiert werden müssen. z.B. Befestigung von Lagern auf Wellen oder in Lagergehäusen	Festigkeit	Klebspalt	Temperaturbereich			
	648	Fügeverbindung hochfest Universelles Fügeprodukt mit gutem Spaltfüllvermögen, schneller Handfestigkeit und ausgezeichneter Temperaturbeständigkeit. z.B. Zur Befestigung von Lagern, Wellen, etc.	Festigkeit	Klebspalt	Temperaturbereich			

Schmierstoffe								
Praktische Hinweise: <ul style="list-style-type: none"> Oberflächen mit Loctite® 7063 reinigen 	8009	Metallfreies Anti-Seize Für langanhaltende Anti-Seize-Schmierungen auf allen Metallen, auch Edelstahl und Titan.	Farbe	N.L.G.I Konsistenz-Klasse	Temperaturbereich			
	8101	Kettenschmierstoff Wasserfester Schmierstoff mit sehr guten Haften Eigenschaften. Für offene Gleitstellen, wie Kettentriebe, offene Getriebe und freiliegende Drahtseile aller Art.	Farbe	N.L.G.I Konsistenz-Klasse	Temperaturbereich			
	8150 8151	8150 Dose 8151 Spraydose Anti-Seize auf Aluminium Basis für Schrauben, Muttern, Rohre, Wärmetauscher, etc.	Farbe	N.L.G.I Konsistenz-Klasse	Temperaturbereich			
	8192	PTFE Trockenschmierstoff Trockenschmierstoff mit Lebensmittelfreigabe. Freigabe der Guide CNERNA 1992. Ideal für die Anwendung an Rollschienen und Förderbändern. H2 NSF Reg. No.: 122980	Farbe	N.L.G.I Konsistenz-Klasse	Temperaturbereich			

Sofortklebstoffe								
Praktische Hinweise: <ul style="list-style-type: none"> Oberflächen mit Loctite® 7063 reinigen Wo erforderlich einmalig Loctite® 770 Primer auftragen Wo erforderlich Loctite® 7458 Aktivator auf eine Klebefläche auftragen 	401	Universal-Sofortklebstoff Klebt nahezu alle Materialien wie Kunststoffe, Elastomere, Metalle, Papier, Karton, Holz. P1 NSF Reg. No.: 123011	Handfestigkeit ca.	Klebspalt	Temperaturbereich			
	406	Sofortklebstoff Speziell für Kunststoffe wie ABS, PVC, PA, etc.	Handfestigkeit ca.	Klebspalt	Temperaturbereich			
	435 438	435 (transparent) / 438 (schwarz) Schnell härtender Klebstoff mit niedriger Viskosität. Hohe Beständigkeit gegen Schlag- und Stoßbelastungen, gute Chemikalien- und Feuchtigkeitsbeständigkeit. Für poröse und saugende Materialien sowie saure Oberflächen.	Handfestigkeit ca.	Klebspalt	Temperaturbereich			
	454	Universal Sofortklebstoff Gel Für die Anwendung an vertikalen Flächen oder für Überkopf-Anwendungen. Zur Klebung von Metallen, Verbundmaterialien, Holz, Kork, Schaumstoff, Leder, Pappe, Papier und Keramik. P1 NSF Reg. No.: 123009	Handfestigkeit ca.	Klebspalt	Temperaturbereich			
	480	Sofortklebstoff Schwarzer, schlagzäher Sofortklebstoff. Beste Beständigkeit gegen Scher- und Stoßbelastung. Zur Klebung von Metall/Metall und Metall/Gummi.	Handfestigkeit ca.	Klebspalt	Temperaturbereich			

Dauerelastisches Kleben und Dichten								
Praktische Hinweise: <ul style="list-style-type: none"> Oberflächen mit Loctite® 7063 reinigen Teile montieren bevor sich auf dem Klebstoff eine Haut bildet 	5366 5367 5368	Dauerelastischer Kleb- und Dichtstoff (Silikon) Härtet zu einem dauerelastischen Gummi aus. Empfohlen zum Kleben, Dichten und zum Schutz von Teilen die Vibrationen ausgesetzt sind. Geeignet für Glas, Metalle, Keramik, Verbundwerkstoffe sowie die meisten Kunststoffe. (5366-transparent, 5367-weiß, 5368-schwarz)	Hautbildungszeit ca.	Klebspalt	Temperaturbereich			
	5375	Dauerelastischer Kleb- und Dichtstoff (Silikon) Korrosions- und geruchsarmer, dauerelastischer Kleb- und Dichtstoff, transparent. Für fast alle Materialien geeignet.	Hautbildungszeit ca.	Klebspalt	Temperaturbereich			
	5399	Dauerelastischer Kleb- und Dichtstoff (Silikon) Hochtemperaturbeständig bis max. 350 °C. Geeignet zum Kleben und Dichten von Glas, Metall und Keramik. z.B. Industrieöfen, Kaminen, Elektrogeräten und Ventilationssystemen	Hautbildungszeit ca.	Klebspalt	Temperaturbereich			

Konstruktionskleber								
Praktische Hinweise: <ul style="list-style-type: none"> Oberflächen mit Loctite® 7063 reinigen Teile sofort montieren Teile während des Aushärtvorgangs fixieren Vor Belastung vollständig aushärten lassen 	330/ 7388	Multi-Bond® Set Zwei Komponenten, kein Mischen, schnelle Aushärtung, schlagzäher Klebstoff mit guter Schlagfestigkeit. Geeignet für verschiedene Kunststoffe, inklusive Kunststoffe wie PC, PVC, PF und Acrylglass. Härtet in Verbindung mit Aktivator Loctite® 7388. Loctite® 330: P1 NSF Reg. No.: 123005	Handfestigkeit ca.	Klebspalt	Temperaturbereich			
	3430 A&B	5-Minuten Epoxid-Klebstoff Für Anwendungen, die eine optisch transparente Verklebung benötigen. Ideal zum Kleben von Glas, Dekorverkleidungen und Displays, etc..	Handfestigkeit ca.	Klebspalt	Temperaturbereich			
	9466 A&B	Schlagzäher Epoxid-Klebstoff Ideal für Anwendungen, die eine lange offene Zeit und hohe Klebfestigkeit erfordern. Hervorragend für eine Vielzahl von Materialien geeignet. z.B. Metalle, Keramik und die meisten Kunststoffe	Handfestigkeit ca.	Klebspalt	Temperaturbereich			

Metallgefüllte Epoxid-Klebstoffe								
Praktische Hinweise: <ul style="list-style-type: none"> Oberflächen mit Loctite® 7063 reinigen Teile sofort montieren Teile während des Aushärtvorgangs fixieren Vor Belastung vollständig aushärten lassen 	3463	Metal Magic Steel™ Stick Der schnellhärtende 2K Epoxid-Knetmasse eignet sich für Notfallreparaturen an Metallteilen. z.B. Zum Abdichten undichten Behälter und Rohre, Auffüllen zu großer Gewindebohrungen, Glätten von Schweißnähten und Reparieren kleiner Risse in Gehäusen.	Handfestigkeit ca.	Viskosität	Temperaturbereich			
	3450 A&B	5-Minuten Epoxid-Klebstoff Eignet sich für Spaltreparaturen und -füllungen. Ideal zum Kleben und Füllen beschädigter Bauteile.	Handfestigkeit ca.	Viskosität	Temperaturbereich			
	3479 A&B	Metal Set HTA Ein Alu-Oxyd-Gefüllter 2K Epoxid-Klebstoff für die Reparatur und Nachbildung verschlissener Metallteile bei hohen Betriebstemperaturen.	Handfestigkeit ca.	Viskosität	Temperaturbereich			

Reiniger								
Praktische Hinweise: <ul style="list-style-type: none"> Universalreiniger/Flächenreiniger: Zum Entfernen von grobem Schmutz Teilerreiniger: Als Vorbehandlung zum Kleben Handreiniger: Zur gründlichen Handreinigung 	7063	Schnellreiniger Zur Teilerreinigung vor dem Auftragen von Kleb- und Dichtstoffen. Lüftet schnell und rückstandsfrei ab. Entfernt Öle, Fette und Schmutz von Metall- und den meisten Kunststoffoberflächen.						
	7200	Kleb- und Dichtstoffentferner Entfernt ausgehärtete Dichtungen und Klebstoffe von den meisten Oberflächen innerhalb von 10 - 15 Minuten. Ersetzt die mechanische Behandlung, die oft zu Beschädigungen der Flächen führt. Zur besseren Haftung die Teile anschließend mit Loctite® 7063 reinigen.						
	7840	Universalreiniger Biologisch abbaubar, lösemittelfrei, ungiftig und nicht brennbar, mit Wasser verdünnbar. Entfernt Fett, Öl, Schneidöl und Werkstattdschmutz. Zur besseren Haftung der Produkte reinigen Sie bitte die Teile vorher mit Loctite® 7063.						
	7850	Handreiniger Natürlicher Handreiniger, mineralölfrei, mit wichtigen Hautpflegesubstanzen. Ohne Wasser verwendbar. Entfernt festsetzenden Schmutz, Fett und Öl. Angenehmer Geruch. Dermatologisch getestet. Biologisch abbaubar.						

Oberflächenvorbereitung								
Praktische Hinweise: <ul style="list-style-type: none"> Oberflächen mit Loctite® 7063 reinigen Teile sofort montieren Teile während des Aushärtvorgangs fixieren Vor Belastung vollständig aushärten lassen 	7458	Aktivator Minimiertes Ausblühen nach dem Aushärten von Sofortklebstoffen. Geruchsarm. Empfohlen für alle Einsatzbereiche, in denen eine schnelle Überschuss-Aushärtung erforderlich ist.						
	7649	Aktivator Zur besonders starken Beschleunigung der Aushärtung bei anaeroben Kleb- und Dichtstoffen. Zur Unterstützung der Aushärtung bei 5 - 15 °C.						
	770	Primer Primer zur Anwendung mit Loctite® Sofortklebstoffen. Speziell geeignet für die Verklebung von schwer klebbaren Kunststoffen wie PE, PP, Silikon, PTFE, etc.						