

# Hydraulik-Druckschmierköpfe DIN 71412

passend für alle Hochdruckfettpressen mit Hydraulik-Kupplung (Abb. Seite 9)

aus Stahl gehärtet, glanzverzinkt (aus V2A Werkstoff 1.4305 und V4A Werkstoff 1.4571 auf Anfrage)  
Staubschutzkappen und Kennzeichnungsscheiben siehe Seite 26



H 1  
Form A



H 2, 45°  
Form B



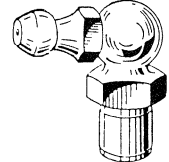
H 3, 90°  
Form C



H 1/A  
Form D



H 2/A, 45°  
Form B



H 3/A, 90°  
Form C



H 1

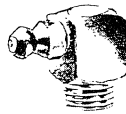
Gesamthöhe 29 mm



H 1/S



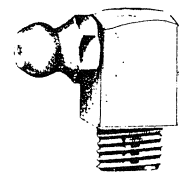
H 2/S, 45°



H 3/S 90°



H 2 / 4-kt, 45°



H 3 / 4-kt, 90°

Bezeichnung (Modell)	Gewinde- oder Einschlagzapfen	SW (Sechskant) oder Bund mm	Kopf-Ø mm	Gewinde- u. Zapfenlänge mm	Gesamthöhe mm	Gewicht für 1000 Stück
H 1	M 5x0,75 / M 6x0,75 / M 6x1,0 - 1/4" NF (SAE)	7	6,5	6	15,5	2,3
H 1	M 6x0,75 / M 6x1,0 - 1/4" NF - 1/4" BSF - 1/4" Whitw.	8	6,5	6	15,5	3,0
H 1	1/4" NF (langes Gewinde für Ford)	8	6,5	8	19	4,5
H 1	M 6x1,0 - 1/4" NF - 1/4" BSF (hoheForm)	8	6,5	6	29	7,0
H 1	M 7x1,0 / M 8x0,75 / M 8x1,0 / M 8x1,25 3/16" NF - 3/16" BSF	9	6,5	6,5	18	4,0
H 1	M 8x1,25 / M 10x1,0 / M 10x1,5 / R 1/8" R 1/8" 27 Gang	11	6,5	7	19	5,6
H 1/A	5 mm und 6 mm Einschlagzapfen-Ø	8 Ø	6,5	6,5	18	2,5
H 1/A	7 mm und 8 mm Einschlagzapfen-Ø	10 Ø	6,5	6,5	18	3,5
H 1/A	10 mm Einschlagzapfen-Ø	12 Ø	6,5	6,5	18	5,8
H 2	M 5 / M 6x0,75 / M 6x1,0 / M 8x0,75 / M 8x1,0 M 8x1,25 / 1/4" NF / 1/4" BSF / 7/16" BSF	9/10	6,5	7	23 u. 26	7,1
H 2	M 8x1,25 / M 10x1,0 / M 10x1,5 / R 1/8" R 1/8" 27 x Gang	11	6,5	7	23 u. 26	10,5
H 3	M 5 / M 6x0,75 / M 6x1,0 / M 8x0,75 / M 8x1,0 M 8x1,25 / 1/4" NF / 1/4" BSF / 7/16" BSF	9/10	6,5	7	22	9,0
H 3	M 8x1,25 / M 10x1,0 / M 10x1,5 / R 1/8" R 1/8" 27 x Gang	11	6,5	7	22	13,8
H 1	M 12x1,5 - R 1/4" 12x1,75	14	6,5	8	21	12,5
H 2	M 12x1,5 - R 1/4" 12x1,75	14	6,5	9	25 u. 30	17,2
H 3	M 12x1,5 - R 1/4" 12x1,75	14	6,5	9	25	20,0
H 1	R 3/8"	17	6,5	8	21	20,3
H 1	R 1/2"	22	6,5	9	24	60,0
H2, H3	R 3/8"	17	6,5	8	26 u. 31	35,0
H2/A.H3/A	6, 8, 10 mm Einschlagzapfen	11	6,5	6	19 u. 24	9,3
H 2 (B 8)	M 8 x 1,0 DIN 71412 mit Vierkantunterteil	9 □	6,5	6	23,5	7,1
H 2 (B 10)	M 10 x 1,0	11 □	6,5	6	23,5	10,5
H 3 (C 8)	M 8 x 1,0	9 □	6,5	6	18	9,0
H 3 (C 10)	M 10 x 1,0	11 □	6,5	6	18	13,8
H2, H3	M 10 x 10 31 mm Körperlänge	11 □	6,5	6	37	50,0
H 1/S	6 x 1 mit kegeligem Selbstformgewinde	7	6,5	5	15,5	2,3
H 1/S	8 x 1 "	9	6,5	5	15,5	4,0
H 1/S	10 x 1 "	11	6,5	5	15,5	5,6
H 2/S	6 x 1 8 x 1 "	9 □	6,5	5	20,5	7,6
H 2/S	10 x 1 "	11 □	6,5	5	20,5	10,5
H 3/S	6 x 1 8 x 1 "	9 □	6,5	5	18	9,7
H 3/S	10 x 1 "	11 □	6,5	5	18	13,8